

exena.

Exena

p. 06	Introduzione / <i>Introduction</i>
08	La storia / <i>The history</i>
	1975 - 1990 Gli inizi / <i>The beginnings</i>
10	1991 - 1998 Tra sfide e opportunità / <i>Between challenges and opportunities</i>
14	1998 - 2010 La svolta, Exena in Italia e nel Mondo / <i>The turning point, Exena in Italy and the World</i>
16	2011 - 2023 Espansione, innovazione, consolidamento / <i>Expansion, innovation, consolidation</i>
20	2024 Safety runs

Prodotti / Products

24	Le linee / <i>The lines</i>
28	Il metodo / <i>The method</i>
32	La produzione / <i>The production</i>

Servizi / Services

38	Progettazione / <i>Design</i>
42	Consulenza / <i>Consulting</i>
46	Post vendita / <i>After sales</i>

Marathon

52	La filosofia / <i>Philosophy</i>
58	Sprint
62	Rush
64	Olimpic
66	Faster

Exena Green

Exena



Introduzione / Introduction

Exena è un'azienda marchigiana specializzata nella progettazione, produzione e commercializzazione di calzature antinfortunistiche e di sicurezza a marchio proprio. I quattro soci fondatori, già forti di una lunga esperienza nella produzione calzaturiera e profondi conoscitori del mercato, hanno mosso i primi passi nel mondo dell'antinfortunistica con grande lungimiranza nei primi anni Settanta. All'epoca, le calzature antinfortunistiche e da lavoro erano un universo ancora tutto da esplorare, ma le idee erano già chiare sin da allora: l'obiettivo era di introdurre una visione più orientata all'estetica e al design italiano per un prodotto tradizionalmente di servizio, unendo gli elementi propri dello stile delle calzature urbane alle caratteristiche tecniche indispensabili per una scarpa da lavoro. Oggi, a distanza di quasi mezzo secolo, Exena è una realtà consolidata in Italia, in Europa e nel Mondo, la cui missione è fondere il design di prodotto alle funzionalità tecniche di sicurezza, esaltando lo stile e la cura dei dettagli e mantenendo un rapporto qualità - prezzo ottimale. Un'azienda attenta al cambiamento, che vive il progresso tecnologico con un'anima glocal, che poggia su solide radici marchigiane e punta ad esibire il gusto italiano nel grande palcoscenico mondiale dell'antinfortunistica.

Exena is a Marche-based company specialized in the design, production and marketing of safety and working footwear, under its own brand name. The four founding partners, already with long experience in footwear production and profound knowledge of the market, took their first steps into the world of safety footwear with great foresight in the early Seventies. At the time, safety and work footwear was a universe that had yet to be explored, but the ideas were already clear even then: the aim was to introduce a more aesthetically and design-oriented Italian vision for a traditionally service product, combining the elements typical of the style of urban footwear with the technical features essential for a work shoe. Today, almost half a century later, Exena is a consolidated reality in Italy, Europe and the World, whose mission is to combine product design with technical safety features, enhancing style and care for detail and maintaining an optimal quality-price ratio. A company attentive to change, which experiences technological progress with a glocal soul, which rests on solid roots in the Marche region and aims to display Italian taste on the great world stage of safety equipment.

fig. 1 Dettaglio della sede centrale di Civitanova Marche
Details of the Civitanova Marche headquarters

La storia / *The history*

1975 - 1990: Gli inizi

Anno 1975.

Exena affonda le sue radici storiche in un tempo molto lontano, talmente lontano che l'azienda, come la conosciamo oggi, non esisteva affatto.

Alfio Cicchinè, all'epoca, era un ragazzo che ogni giorno si prodigava nell'attività di famiglia, quel calzaturificio artigianale che lo ha introdotto al mondo della produzione calzaturiera.

La regione Marche, in quel periodo, si era resa famosa in Italia e nel mondo per la grande abilità delle aziende che popolavano il distretto calzaturiero Fermano-Maceratese. Si condividevano know-how, competenze teoriche e tecniche, idee e intuizioni, degli asset intangibili che hanno concretizzato il successo delle aziende marchigiane in quel decennio. Il giovane Alfio è consapevole del potenziale del suo mestiere, ma il contesto dell'azienda familiare non è in linea con le sue aspettative e la sua visione: quello che manca sul mercato è una scarpa adeguata per proteggersi sul lavoro. Per questo motivo decide di scommettere su sé stesso, spostandosi fisicamente dalle Marche ed entrando a far parte di una delle aziende calzaturiere più importanti dell'epoca con l'obiettivo di concentrarsi unicamente sulla produzione di tomaie e incrementare ulteriormente il suo bagaglio già ampio di competenze specifiche. Seguono 15 anni di lavoro intenso che saranno le fondamenta necessarie per quella che, molto tempo dopo, sarà la sua creazione: l'azienda Exena.

1975 - 1990: *The beginnings*

Year 1975.

Exena's historical roots go back a long way, so far back that the company, as we know it today, did not exist at all. Alfio Cicchinè, at that time, was a boy who worked every day in the family business, an artisan shoe factory that introduced him to the world of footwear production.

The Marche region, at that time, had become famous in Italy and around the world for the great skill of the companies that populated the Fermano-Maceratese footwear district.

Know-how, theoretical and technical skills, ideas and intuitions were shared, and all these intangible assets concretised the success of footwear companies from the Marche region in that decade. Young Alfio is aware of the potential of his trade, but the context of the family business is not in line with his expectations and vision: what is missing on the market is an adequate shoe to protect oneself at work. This is why he decides to bet on himself, physically moving from the Marche region and joining one of the most important footwear companies of the time with the aim of focusing solely on the production of uppers and further increasing his already extensive skill set. This was followed by 15 years of intensive work that would be the necessary foundation for what, long afterwards, would be his creation: the Exena company.

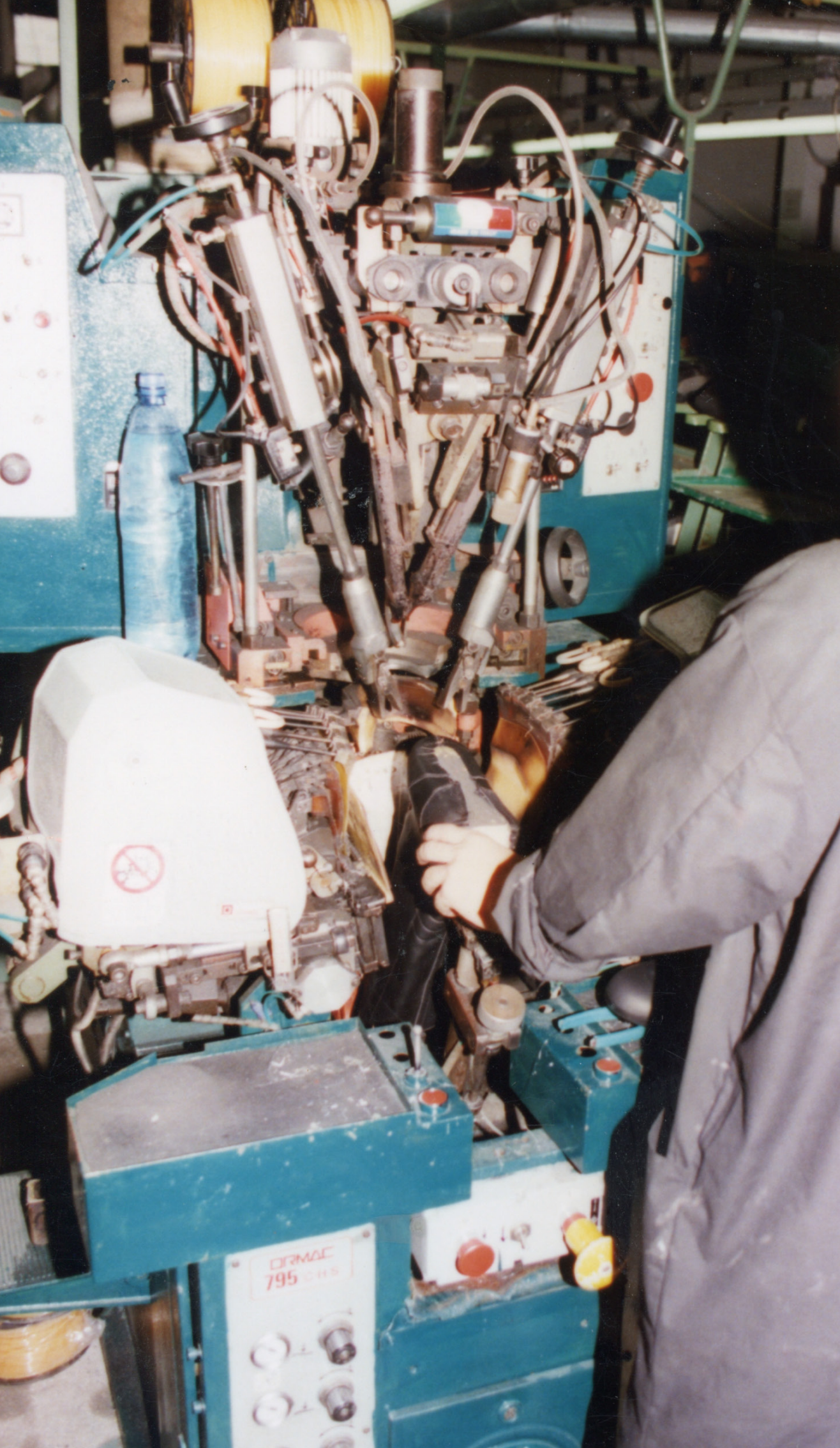




fig. 3



fig. 4

1991 - 1998: Tra sfide e opportunità

Dopo la fortunata esperienza al di fuori delle mura “domestiche”, si apre per Alfio uno scenario inedito: l'azienda per cui lavora inizia una politica di off-shoring produttivo e sposta una parte della linea produttiva verso i Balcani, in Albania.

Come conseguenza di questa politica aziendale, Alfio decide di fare una deviazione verso la Romania, un cambio di scenario ma soltanto geografico, poiché l'occupazione principale resta sempre la produzione di tomaie. Almeno fino a circa venticinque anni fa, quando un grande marchio internazionale decide di dismettere un macchinario per la produzione di calzature iniettate.

All'epoca, il processo di produzione di scarpe con tecnologia ad iniezione diretta era molto costoso, si trattava di una metodologia di lavorazione pionieristica che si discostava molto dalla produzione calzaturiera tradizionale. La macchina per l'iniezione in questione era un vero e proprio investimento ad alto rischio, ma con il supporto di alcune aziende già partner Alfio decide di puntare tutto su questa grande innovazione. Avvalendosi di ordini provenienti da partner importanti, Alfio inizia così una nuova esperienza come produttore di calzature iniettate. Con una grande differenza rispetto al passato: non si producono più calzature tradizionali, ma si creano calzature antinfortunistiche e da lavoro.

1991 - 1998: *Between challenges and opportunities*

After the successful experience outside the 'domestic' walls, an unprecedented scenario opens up for Alfio: the company he works for starts a production off-shoring policy and moves part of its production line to the Balkans, to Albania.

As a consequence of this policy, Alfio decides to make a move to Romania, a change of scenery but only geographical, since the main occupation still remains the production of uppers. At least until about twenty-five years ago, when a major international brand decided to discontinue a machine for the production of injected footwear.

At the time, the production process of footwear using direct injection technology was very expensive, it was a pioneering manufacturing method that was a far cry from traditional footwear production. The injection moulding machine in question was a real high-risk investment, but with the support of some companies that were already partners, Alfio decided to bet everything on this great innovation. With orders from important partners, Alfio thus began a new experience as a manufacturer of injected footwear. With a big difference from the past: no longer producing traditional footwear, but creating safety and work footwear.

fig. 3 La nuova manovia multifase di produzione
New multi-phase production conveyor

fig. 4 Una delle fasi di produzione interna
One of the internal production phases

Con la contestuale crescita del mercato di riferimento e grazie al supporto delle storiche aziende committenti partner, gli anni Novanta rappresentano un momento chiave nel processo di crescita e consolidamento dell'embrione da cui si genererà Exena. La vera svolta è stata spostare il focus sulle calzature antinfortunistiche iniettate, particolarmente richieste soprattutto nei mercati esteri (sia europei che extraeuropei), contesti di mercato in cui la cultura della calzatura specifica per uso lavoro era già diffusa e ben radicata. Lo spirito imprenditoriale e la voglia di affermazione, il contesto macroeconomico favorevole, la relazione di lungo termine con marchi importanti e riconosciuti, la scelta lungimirante di una nuova metodologia di produzione sono state le condizioni concomitanti che hanno preparato il terreno per l'exploit. La comprensibile titubanza iniziale, in Alfio, viene sopraffatta dalla voglia di creare qualcosa di nuovo, un prodotto finito anziché una semplice tomaia, un progetto aziendale di ampio respiro anziché una semplice dipendenza da committenze esterne. In poche parole, una vera e propria svolta. Questa svolta ha un nome, ed è quello coniato e registrato per la prima volta nel 1998: la svolta si chiama Exena Srl.

With the concomitant growth of the reference market and thanks to the support of historical partner companies, the 1990s represented a key moment in the process of growth and consolidation of the embryo from which Exena was to be generated.

The real turning point was to shift the focus to injected safety footwear, which was particularly in demand in foreign markets (both European and non-European), market contexts in which the culture of specific footwear for work use was already widespread and well rooted. The entrepreneurial spirit and desire for success, the favourable macroeconomic context, the long-term relationship with important and recognised brands, and the far-sighted choice of a new production methodology were the concomitant conditions that prepared the ground for the exploit.

The understandable initial hesitancy in Alfio was overwhelmed by the desire to create something new, a finished product instead of a simple upper, a wide-ranging business project instead of a simple dependence on external commissions. In short, a real turning point. This turning point has a name, and it is the one first coined and registered in 1998: the turning point is called Exena Srl.



fig. 6



1998 - 2010: La svolta, Exena in Italia e nel mondo

Alfio e i suoi nuovi soci sono i padri fondatori ora al comando di una startup con alle spalle più di vent'anni di esperienza. La nuova mission aziendale è creare calzature antinfortunistiche come non era stato mai fatto in precedenza.

Era convinzione diffusa, soprattutto nel mercato italiano, che le scarpe da lavoro fossero esclusivamente scarpe “da cantiere”, con caratteristiche basilari, colori standardizzati, forme grezze e nessuna particolare attenzione al comfort e allo stile. Exena, nell'idea di Alfio e soci, intende proporre qualcosa di diverso ed inedito: la scarpa da lavoro deve essere un prodotto di servizio dalle performance eccellenti, ma si identifica e distingue per l'anima estetica e tecnologicamente avanzata. Per fare questo, è richiesto un sostanziale cambio di paradigma, che condiziona il modo di lavorare in Exena a tutti i livelli, dalla Ricerca & Sviluppo alla Produzione, fino all'Area Vendite. La differenza con il passato è sia formale che sostanziale: il passaggio tra committenze esterne e produzione a

1998 - 2010: The turning point, Exena in Italy and the world

Alfio and his new partners are the founding fathers now at the helm of a start-up with more than twenty years of experience behind it.

The new company mission is to create safety footwear like never before.

It was a widespread belief, especially in the Italian market, that work shoes were exclusively 'construction site' shoes, with basic features, standardised colours, rough shapes and no particular attention to comfort and style.

Exena, in the idea of Alfio and partners, intends to propose something different and unprecedented: the work shoe must be a service product with excellent performance, but it must be identified and distinguished by its aesthetic and technologically advanced soul. To do this, a substantial paradigm shift is required, which affects the way of working at Exena at all levels, from Research & Development to Production and Sales.

The difference with the past is both formal and substantial: the transition between external orders and own-brand production is initially imperceptible, but constant and gradual over time.

marchio proprio è inizialmente impercettibile, ma costante e graduale nel tempo. Iniziano ad arrivare i primi ordinativi importanti, cui fa seguito una serie di investimenti messi in campo, per la prima volta nella storia, dalla neonata azienda. Nel 2002 viene installata la prima macchina ad iniezione, nel 2005 arrivano le prime committenze di alto profilo da clienti esteri, sia all'interno dell'Unione Europea che oltre i confini continentali. Il fatturato, dopo neanche un decennio, sfonda la soglia dei 10 milioni di Euro: il marchio Exena è ormai una solida realtà in Italia, Francia, Germania, Spagna, Inghilterra, Ungheria, Benelux e Polonia. Alfio è ora al comando di una multinazionale.

The first important orders began to arrive, followed by a series of investments made, for the first time in history, by the newly founded company. In 2002 the first injection moulding machine was installed, and in 2005 the first high-profile orders from foreign customers arrived, both within the European Union and beyond. The turnover, after not even a decade, breaks through the 10 million Euro threshold: the Exena brand is now a solid reality in Italy, France, Germany, Spain, England, Hungary, Benelux and Poland. Alfio is now at the helm of a multinational company.

fig. 6 Fase di rifinitura a mano
Hand finishing phase

fig. 7 Prima storica macchina ad iniezione per poliuretano
First historic injection machine for polyurethane



fig. 7



2011-2023: Espansione, innovazione, consolidamento

Oggi, Exena è distante anni luce dalla sua forma iniziale. Ha un nome e un marchio, una struttura organizzativa certificata, una catena del valore estesa e consolidata, un quartier generale - a Civitanova Marche - che è il fiore all'occhiello dei fondatori. Il ricambio generazionale ha portato forze fresche all'interno dello staff aziendale ed ha permesso di intraprendere un cammino di innovazione con la forza e l'entusiasmo dei nuovi arrivati sotto la guida saggia dei più esperti. Se fino a pochi anni fa una sola persona svolgeva più mansioni, oggi l'organigramma è ben più esteso: la famiglia Exena si è allargata notevolmente e conta oggi più di 30 dipendenti diretti, senza contare tutti i partner coinvolti nella catena della produzione e degli approvvigionamenti.

Negli ultimi quindici anni, la crescita è stata esponenziale e a 360 gradi: sono state introdotte nuove linee di prodotto di grande successo, tra cui X-Light (la linea ultraleggera a marchio Exena nel 2011), Spring (la prima linea dedicata interamente al settore sanitario e alimentare nel 2014) e Air Balance (la prima linea in netta controtendenza con il passato), la stock capacity è stata aumentata fino a 650.000 paia totali, sono state avviate partnership per incrementare la capacità produttiva in vari paesi esteri, tra cui Albania, Romania e Ucraina. Nel 2017 l'acquisizione dell'azienda SafeWay, specializzata nei settori dell'Ho.Re.Ca, del food industry, dell'hôtellerie e sanitario-assistenziale, ha rappresentato un passaggio importante nel percorso di differenziazione omogenea dell'azienda verso altri segmenti di mercato collegati al mondo della sicurezza sul lavoro. Tutto questo ha avuto come naturale conseguenza che i valori di fatturato, dati alla mano, sono triplicati nel giro di poco più di un decennio.

2011-2023: Expansion, innovation, consolidation

Nowadays, Exena is light years away from its initial form. It has a name and a brand, a certified organisational structure, an extended and consolidated value chain, a headquarters - in Civitanova Marche - that is the flagship of the founders. The generational change has brought fresh forces into the company staff and has allowed it to embark on a path of innovation with the strength and enthusiasm of newcomers under the wise guidance of the more experienced. Whereas until a few years ago a single person carried out several tasks, today the organisational chart is much more extensive: the Exena family has expanded considerably and now has more than 30 direct employees, not counting all the partners involved in the production and supply chain. Over the past fifteen years, growth has been exponential and all-round: new, highly successful product lines have been introduced, including X-Light (the ultra-light line under the Exena brand in 2011), Spring (the first line dedicated entirely to the health and food sector in 2014) and Air Balance (the first line in sharp contrast to the past), stock capacity has been increased to a total of 650,000 pairs, and partnerships have been set up to increase production capacity in various foreign countries, including Albania, Romania and Ukraine. In 2017, the acquisition of the company SafeWay, specialised in the Ho.Re. Ca, food industry, hôtellerie and health-care sectors, represented an important step in the company's homogeneous differentiation path towards other market segments related to the world of occupational safety. The natural consequence of all this was that turnover figures tripled in little more than a decade.

fig. 8 Gli interni della nuova sede, dettaglio
Interior of the new headquarters, detail





fig. 9

La dirigenza Exena, da sinistra:
Exena management, from left:

Daniele Pisauri, Federica Cicchinè, Andrea Cicchinè,
Alfio Cicchinè, Giacomo Bara, Marco Bara,
Francesca Bara, Sara Salvucci.

2024: Safety runs

Oggi, Exena corre verso il futuro con idee chiare e strumenti consolidati in anni di esperienze, progetti, traguardi. Le linee guida sono sintetizzabili in pochi concetti, tanto semplici quanto sfidanti: unire lo stile e il design italiano alle performance tecniche indispensabili per una scarpa da lavoro, senza mai perdere di vista la spinta all'innovazione di prodotto e di processo. Infine, ma non certo per importanza, mantenere un elevato rapporto qualità / prezzo, sia attraverso il monitoraggio puntuale di tutte le fasi essenziali della progettazione e della produzione, sia tramite la massima cura e attenzione verso la clientela attuale e potenziale.

La ricetta strategica per affrontare le sfide e le opportunità del nuovo millennio si ispira al concetto di movimento, come suggerisce il payoff: affrontiamo l'operatività quotidiana con dinamismo, perché cambiare è il segreto per evolvere e prosperare. Negli ultimi anni, i cambiamenti sono stati molti e molto profondi: oggi Exena è un'azienda certificata ISO 9001, ISO 14001 e, dal 2022, ha ottenuto anche la certificazione dei processi di gestione del personale SA8000. Sono state introdotte nuove linee di prodotto d'avanguardia, come Levity-X, ed è stata internalizzata (e resa 100% Made in Italy) la produzione delle linee di stivali antinfortunistici Thunder (in poliuretano) e Nitro (in PVC e gomma nitrilica). Oggi il cambiamento passa attraverso la digitalizzazione dei processi interni per il miglioramento e l'ottimizzazione del rapporto con clienti, fornitori e partner di ogni genere. Il futuro è già oggi: la nuova sede che ospita il quartier generale a Civitanova è la nuova pietra miliare, l'unico elemento di riferimento statico che permette ad Exena di continuare a muoversi, ad evolvere, a correre verso le prossime sfide.

2024: Safety runs

Today, Exena is racing towards the future with clear ideas and tools consolidated through years of experience, projects and goals.

The guidelines can be summarised in a few concepts, as simple as they are challenging: combine Italian style and design with the technical performance essential for a work shoe, without ever losing sight of the drive for product and process innovation. Last but certainly not least, to maintain a high quality/price ratio, both through the punctual monitoring of all the essential phases of design and production, and through the utmost care and attention towards current and potential customers.

The strategic recipe for facing the challenges and opportunities of the new millennium is inspired by the concept of movement, as the payoff suggests: we face daily operations with dynamism, because change is the secret to evolving and prospering. In recent years, the changes have been many and far-reaching: Exena is now an ISO 9001, ISO 14001 certified company and, as of 2022, also SA8000 certified for personnel management processes. New cutting-edge product lines have been introduced, such as Levity-X, and the production of the Thunder (in polyurethane) and Nitro (in PVC and nitrile rubber) safety boots lines has been internalised (and made 100% Made in Italy). Today, change passes through the digitisation of internal processes to improve and optimise relations with customers, suppliers and partners of all kinds. The future is already here: the new headquarters in Civitanova is the new milestone, the only static landmark that allows Exena to keep moving, to evolve, to run towards the next challenges.

Linee di costruzione del logo
Logo construction lines

fig. 10

Logo con il payoff
Logo and payoff

fig. 11

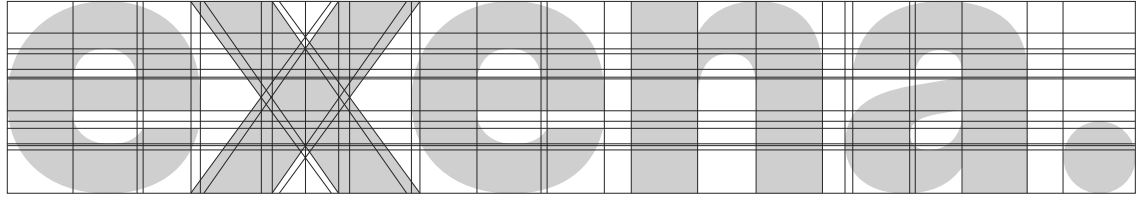


fig. 10

exena.
safety runs

fig. 11

Prodotti
Products

Le linee / *The lines*



fig. 12

Le committenze esterne

Inizialmente, in seguito all'acquisizione della prima macchina ad iniezione, sono i committenti esterni - alcuni dei quali molto grandi ed importanti - a permettere all'azienda di fare esperienza e pratica. Le prime paia prodotte sono perlopiù modelli base, con colori standardizzati e forme semplici.

Le prime scarpe marcate Exena

Verso la fine degli anni Novanta, Exena è un marchio a sé stante, che ha la sua identità e la sua posizione sul mercato. La prima linea iconica vede la luce nel 2007 e prende il nome di Advanced. Una linea nuova ed innovativa, nella forma ma anche e soprattutto nella sostanza: è la prima totalmente "metal free", con puntale antischiacciamento in composito e lamina antiperforazione tessile.

External customers

Initially, following the acquisition of the first injection moulding machine, it was external customers - some of them very large and important - who allowed the company to gain experience and practice. The first pairs produced are mostly basic models, with standardised colours and simple shapes.

The first Exena branded shoes

Towards the end of the 1990s, Exena is a brand in its own right, with its own identity and market position. The first iconic line saw the light in 2007 and was called Advanced. It is a new and innovative line, in shape but most importantly in fact: it is the first totally 'metal free', with a composite toe cap and textile anti-puncture foil.



fig. 13

fig. 12 Storm: la linea più versatile
Storm: the most versatile line

fig. 13 Levity-X: l'esclusiva scarpa con suola con tunnel d'aria ammortizzanti
Levity-X: the exclusive shoe with shock-absorbing air holes



fig. 14

Levity-X "Stardust"

fig. 14

X-Road: la prima linea ispirata al mondo delle corse automobilistiche
X-Road: the first line inspired by car racing world

fig. 15



fig. 15

Stile a lavoro

Nel 2007 il catalogo è già molto ampio ed i primi successi sul mercato permettono all'azienda di investire in design e tecnologia. Ed è così che nel 2011 fa il suo esordio X-Light, la prima linea ad alto contenuto di innovazione tecnologica, ancora oggi tra le più vendute grazie alla sua leggerezza e versatilità.

Presente e futuro: scarpe e stivali

Dal 2015 ad oggi sono state lanciate molte linee di grande successo, come Air Balance, Air Green, Active-X, X-Road, fino ad arrivare a Levity-X, fiore all'occhiello della gamma. Oggi Exena ha più di 150 SKU a catalogo, tra cui le linee di stivali Thunder (in PU) e Nitro (in PVC).

Style at work

By 2007, the catalogue was already very broad and the first successes on the market allowed the company to invest in design and technology. And so it was that in 2011 X-Light made its debut, the first line with a high content of technological innovation, still one of the best-selling thanks to its lightness and versatility.

Present and future: shoes and boots

From 2015 to today, many successful lines have been launched, such as Air Balance, Air Green, Active-X, X-Road, up to Levity-X, the flagship of the range. Today Exena has more than 150 SKUs in its catalogue, including the Thunder (PU) and Nitro (PVC) boot lines.

Il metodo / *The method*

Imparare

La progettazione di ogni nuova linea parte sempre da chi potrebbe volerla indossare. Exena monitora costantemente i trend di mercato ascoltando attentamente le esigenze di chi ha ogni giorno al piede una scarpa da lavoro antinfortunistica. Lavoriamo in stretta collaborazione con i nostri partner esterni, clienti e distributori in primis, per raccogliere le migliori idee su cui lavorare.

Learning

The design of each new line always starts with who might want to wear it. Exena constantly monitors market trends and listens carefully to the needs of those who have a safety work shoe on their foot every day. We work in close collaboration with our external partners, customers and distributors above all, to gather the best ideas to work on.

Strumenti di progettazione fig. 16
Design tools

Ricerca e attenzione ai materiali fig. 17
Research and focus on materials

fig. 16

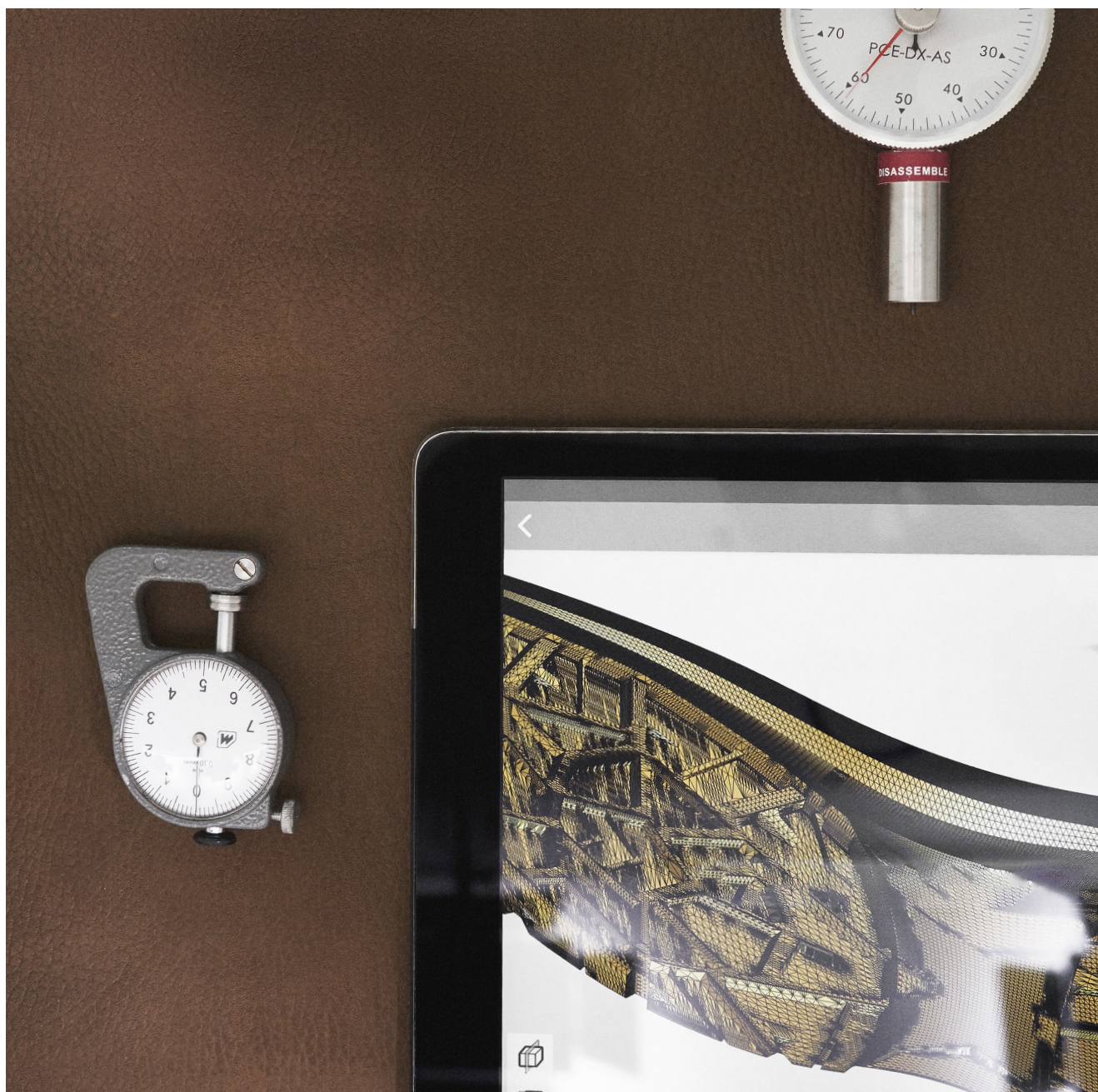


fig. 17



Progettare

Alle idee fanno seguito i progetti. Le linee guida concettuali si trasformano, nel nostro Ufficio Stile, in campioni da costruire, modellare, arricchire. La ricerca costante in fatto di comfort e design è la nostra priorità assoluta, ed è per questo che siamo sempre alla ricerca delle migliori materie prime, grazie al supporto essenziale dei nostri fornitori storici. La combinazione di materiali e finiture specifiche è sottoposta ad attenta valutazione per ogni singolo articolo di ogni linea.

Design

Ideas are followed by projects. Conceptual guidelines are transformed, in our Style Office, into samples to be built, modelled, enriched. Constant research into comfort and design is our top priority, which is why we are always on the lookout for the best raw materials, with the essential support of our long-standing suppliers. The combination of specific materials and finishes is carefully evaluated for each item in each line.

fig. 18



fig. 19



Creare

Controlliamo tutte le fasi essenziali della produzione, a partire dall'indispensabile momento preliminare della certificazione a norma di legge. La produzione, il controllo qualità, lo stoccaggio e la gestione del magazzino sono funzioni da sempre internalizzate, essenziali per garantire i massimi standard qualitativi e per avere un rapporto qualità-prezzo eccellente.

Creating

We control all essential stages of production, starting with the indispensable preliminary moment of certification according to the law. Production, quality control, warehousing and warehouse management have always been internalised functions, essential to guarantee the highest quality standards and excellent value for money.

fig. 18 I disegni preliminari
Preliminary sketches

fig. 19 Misurazione della durezza superficiale del materiale
Measurement of material surface hardness

La produzione / *Production*

Dall'Italia al Mondo

Exena si è trasformata, nel corso dei decenni, da piccola manifattura locale circoscritta al panorama nazionale a grande realtà strutturata e managerializzata, con clienti e distributori in tutto il mondo. Il peso specifico ottenuto dai mercati esteri nel corso degli anni ha accelerato il processo di outsourcing produttivo in molti laboratori dislocati in varie parti d'Italia e d'Europa.

Vedere il Mondo dall'Italia

Questo processo su scala globale è strettamente monitorato e supervisionato dal quartier generale di Civitanova Marche, in cui ogni giorno si studiano le migliori soluzioni e forniture per ottimizzare i flussi produttivi con l'obiettivo di avere sempre a disposizione tutto il catalogo Exena per tutti i clienti, in ogni taglia disponibile.

Dal Mondo all'Italia

A livello produttivo, le esigenze di outsourcing dettate dal mercato vanno di pari passo con la produzione Made in Italy: pur rivolgendosi ad un mondo oggi molto più connesso, le cui distanze si sono assottigliate, Exena mantiene una buona parte della produzione in Italia e continua ad investire all'interno dei confini nazionali, per sfruttare appieno tutto il know-how e l'expertise guadagnato in lunghi anni di attività.

From Italy to the World

Over the decades, Exena has transformed itself from a small local manufacturer confined to the national scene to a large, structured, managerialised company with customers and distributors all over the world. The specific weight gained by foreign markets over the years has accelerated the process of outsourcing production to many workshops located in various parts of Italy and Europe.

Seeing the World from Italy

This process on a global scale is closely monitored and supervised by the headquarters in Civitanova Marche, where every day the best solutions and supplies are studied to optimise production flows with the aim of always having the entire Exena catalogue available for all customers, in every available size.

From the World to Italy

At the production level, the outsourcing needs dictated by the market go hand in hand with the Made in Italy production: although addressing a world that is today much more connected, whose distances have thinned, Exena keeps a good part of its production in Italy and continues to invest within the national borders, in order to take full advantage of all the know-how and expertise gained in long years of activity.



fig. 20

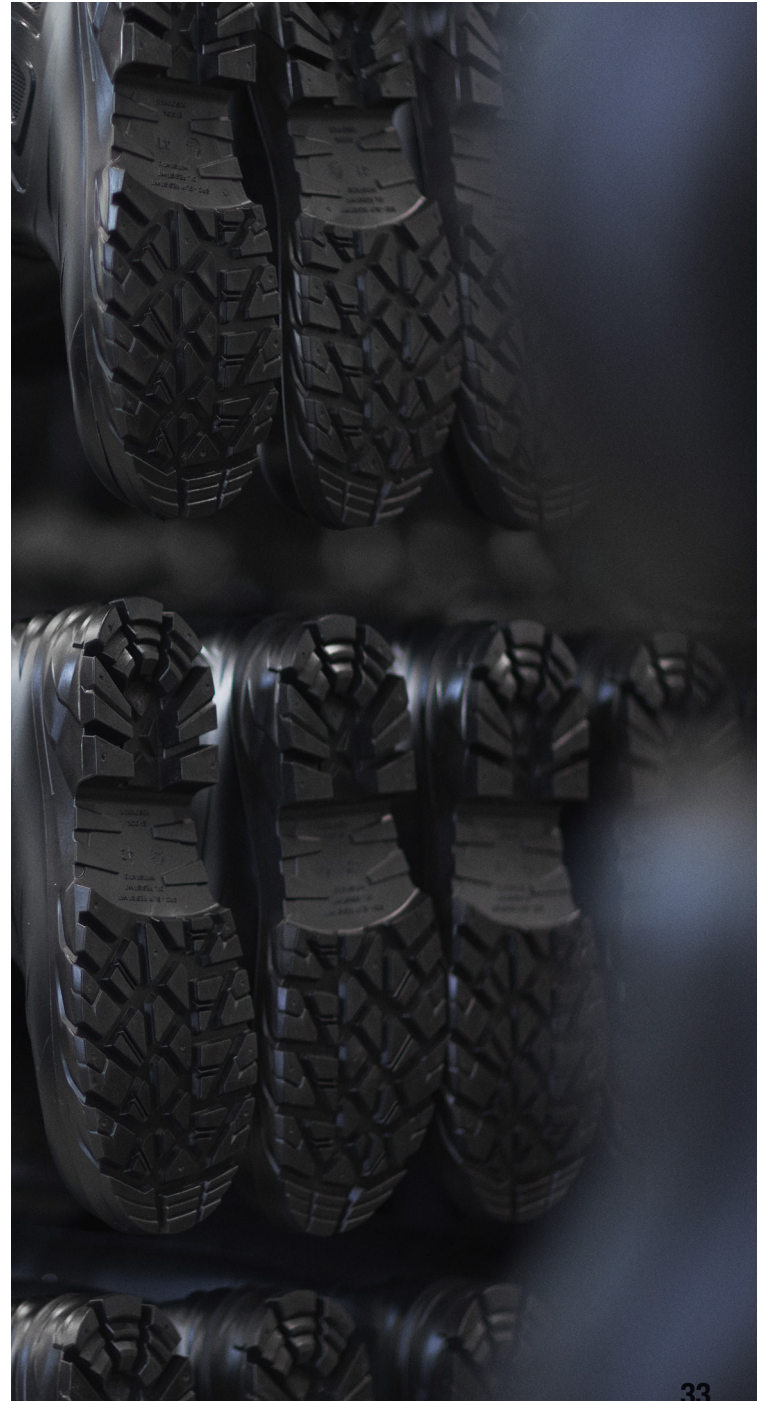
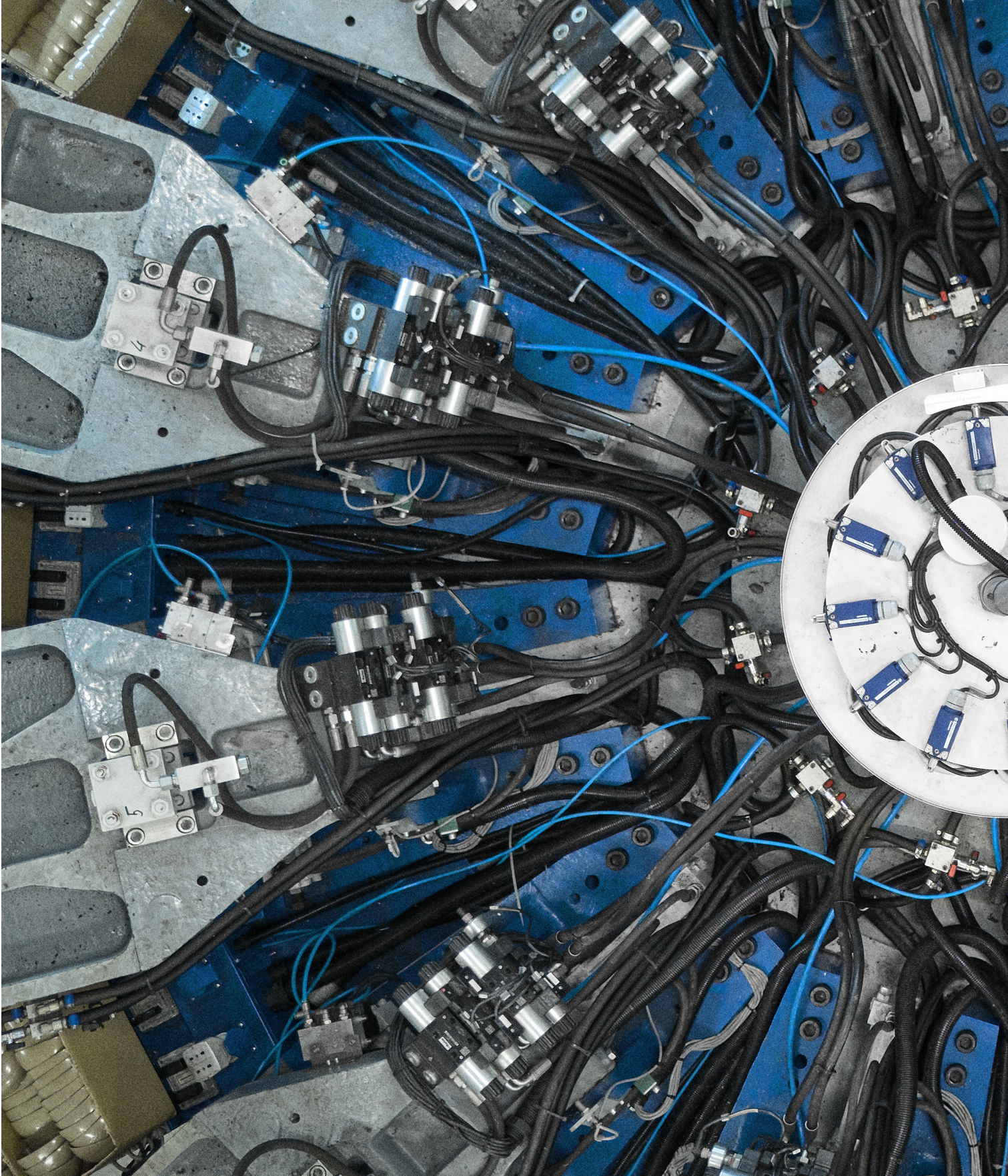


fig. 21

fig. 20 Iniezione di stivali in PVC
Injection of PVC boots

fig. 21 Linee di produzione, dettaglio
Production lines, detail



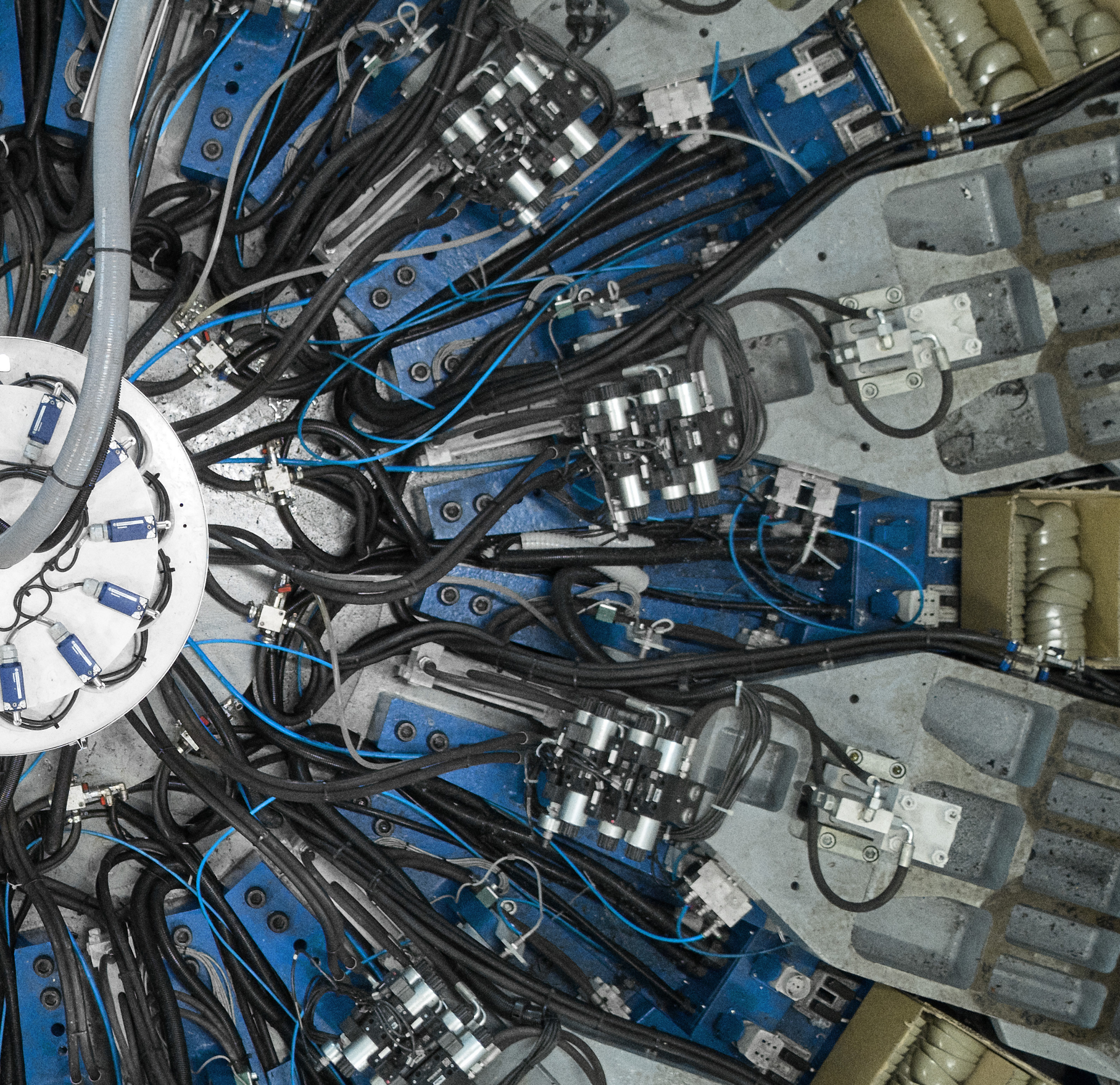


fig. 22 Il cuore dell'innovativa macchina per iniezione
The heart of the innovative injection machine

servizi
Services

Progettazione / Design

Fare scarpe, essere design

L'Italia è la patria del "bello, buono e ben fatto". In Exena siamo orgogliosamente italiani e poniamo una cura particolare nella scelta dei migliori elementi estetici con i quali costruire una calzatura. Non una semplice scarpa, ma l'esaltazione materiale del nostro spirito umano con cui ascoltiamo le richieste dei nostri clienti, valorizziamo le esigenze degli utilizzatori finali e diamo libero sfogo alla creatività.

Design, per Exena, significa *modus operandi* tramite il quale applicare le tecniche stilistiche proprie del mondo del fashion ad un prodotto ad alto contenuto tecnologico. La sfida maggiore è da sempre coniugare funzionalità ed estetica senza accostarle in modo acritico, con il rischio di cadere nel superfluo, ma cercando al contrario di fonderle in modo complementare e di valorizzarle reciprocamente.

Ma non solo: design è anche filosofia quotidiana, che va oltre il semplice fare. Design, per noi di Exena, significa essere. Portare lo stile nel lavoro richiede uno sforzo di immedesimazione importante, che non si improvvisa. Noi lo facciamo da molto tempo e ogni giorno spostiamo un po' più avanti l'orizzonte della sperimentazione, per proteggere con stile chi lavora.

Making shoes, being design

Italy is the home of the "beautiful, good and well-made". At Exena we are proudly Italian and we take special care in choosing the best aesthetic elements with which to construct a footwear. Not a simple shoe, but the material exaltation of our human spirit with which we listen to our customers' requests, enhance the needs of end users and give free rein to creativity.

*Design, for Exena, means *modus operandi* through which we apply the stylistic techniques of the fashion world to a high-tech product. The greatest challenge has always been to combine functionality and aesthetics without juxtaposing them uncritically, with the risk of falling into superfluousness, but on the contrary trying to merge them in a complementary way and to enhance them mutually.*

But that's not all: design is also everyday philosophy, which goes beyond mere doing. Design, for us at Exena, means being. Bringing style into work requires a major effort of identification, which cannot be improvised. We have been doing this for a long time and every day we move the horizon of experimentation a little further, to protect with style those who work.





fig. 24



Lo stile nel tempo

Il tempo ha modificato sensibilmente gli strumenti di lavoro che quotidianamente il nostro Ufficio Stile ha utilizzato ed utilizza. Passando dall'analogico al digitale, attraverso una serie infinita di varianti ibride, il senso profondo della ricerca estetica non è mai cambiato. Anzi, i moderni rendering in 3D che utilizziamo oggi sono la trasposizione contemporanea dei primi bozzetti su carta. In entrambi i casi, siamo stati innovatori e pionieri di un nuovo concetto di calzatura da lavoro e abbiamo a cuore quello che oggi è stato formalizzato per iscritto come obiettivo strategico di lungo termine: inserire la ricerca e il design su un tipo di prodotto nato per essere standard e renderlo accessibile per tutti, sia in termini di costo che di versatilità d'uso.

Style over time

Time has significantly changed the working tools that our Style Office has used and uses on a daily basis. Moving from analogue to digital, through an infinite series of hybrid variants, the profound sense of aesthetic research has never changed. Indeed, the modern 3D renderings we use today are the contemporary transposition of the first sketches on paper. In both cases, we were innovators and pioneers of a new concept of work footwear, and we cherish what has now been formalised in writing as a long-term strategic objective: to put research and design on a type of product that was born to be standard and make it accessible to all, both in terms of cost and versatility of use.



fig. 25

fig. 24 Una fase della progettazione
A design phase

fig. 25 Cura dei dettagli
Attention to detail

Consulenza / Consulting



Produzione per conto terzi

Exena produce e commercializza a marchio proprio, ma si mette a disposizione di committenti esterni per la produzione di articoli personalizzati. Si tratta di una serie di servizi customizzabile ed adattabile alle esigenze specifiche di ogni cliente. Dalla semplice produzione in conto terzi fino ad un pacchetto “chiavi in mano”, Exena offre tutto il suo expertise per rispondere ad ogni richiesta con la migliore soluzione.

Dal semplice...

Offriamo il servizio base di produzione degli articoli per conto del cliente, mettendo a disposizione i nostri siti produttivi e la nostra capacità per mettere a disposizione del cliente la partita di merce che richiede in tempo utile. La nostra capacità produttiva è calibrata per minimizzare il lead time, dal momento della richiesta d'ordine fino all'approntamento nei nostri magazzini per il ritiro.

... al complesso

Non solo produzione: Exena fornisce anche una consulenza accreditata a 360 gradi, sulla base di una pluridecennale esperienza di settore, per la progettazione e la certificazione di calzature di sicurezza e da lavoro. Proponiamo il miglior mix di caratteristiche da applicare ad ogni calzatura per ogni tipologia di ambiente di lavoro, personalizzando colori, forme e materiali.

Contract manufacturing

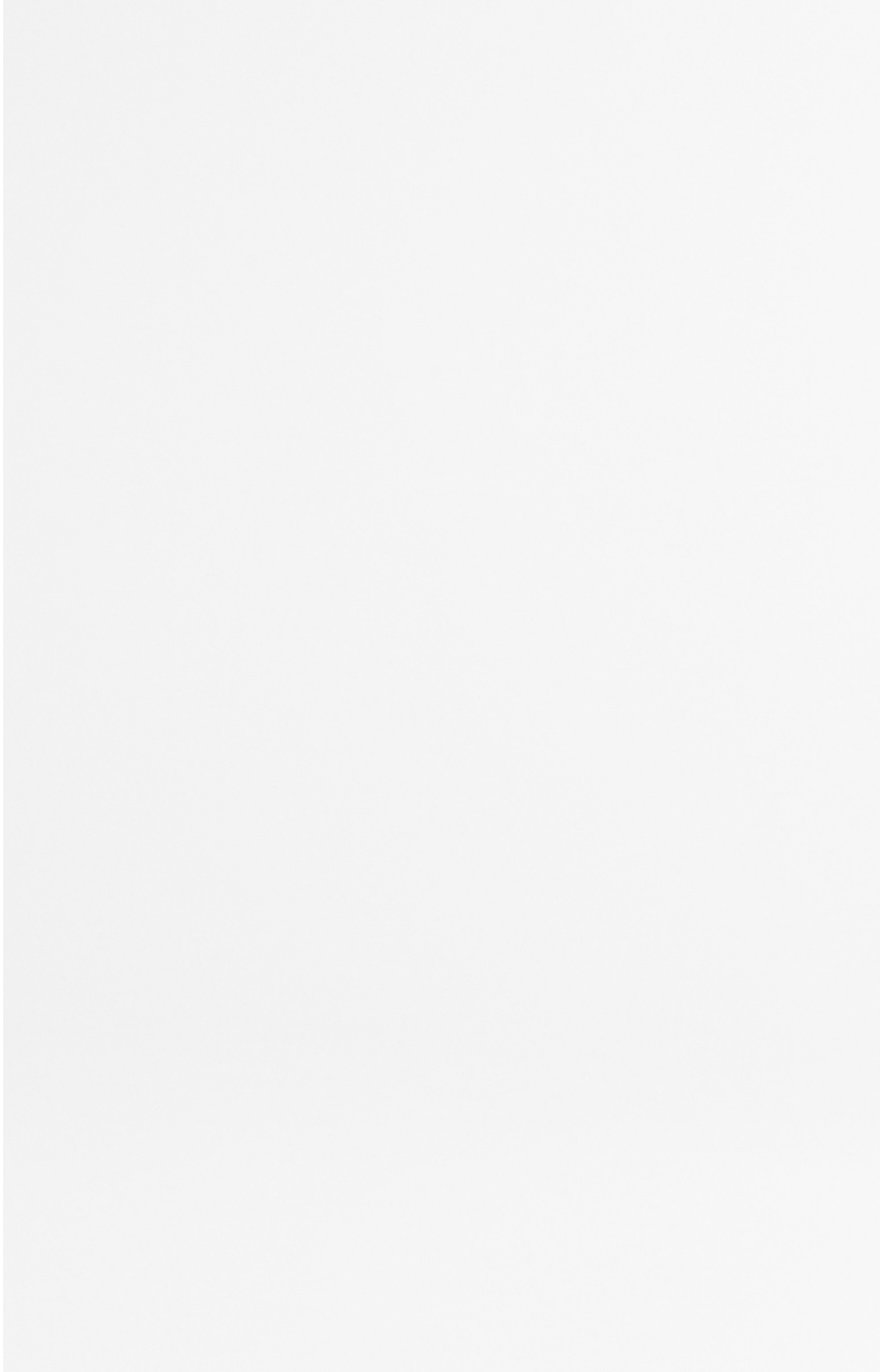
Exena produces and markets under its own brand name, but makes itself available to external customers for the production of customised items. This is a range of services that can be adapted to the specific needs of each customer. From simple contract manufacturing to a turnkey package, Exena offers all its expertise to respond to every request with the best solution.

From simple...

We offer the basic service of contract manufacturing for the customer, making our production sites and capacity available to provide the customer with the batch of goods they require on time. Our production capacity is calibrated to minimise the lead time, from the moment of order request to preparation for collection in our warehouses.

... to the complex

Not just production: Exena also provides accredited all-round consultancy, based on decades of industry experience, for the design and certification of safety and occupational footwear. We propose the best mix of features to apply to each footwear for every type of work environment, customising colours, shapes and materials.



L'importanza della visione globale del progetto
The importance of the overall project vision

fig. 27

Post vendita / After sales

Politica della qualità

Exena ha ottenuto, a cavallo tra il 2022 e il 2023, le importanti certificazioni ISO 9001:2015 che certifica il Sistema di Gestione Qualità, e ISO 14001:2015 per la Responsabilità Sociale d'Impresa. Entrambe, oltre ad incrementare il pregio e la credibilità dell'impresa agli occhi degli stakeholders, hanno permesso di formalizzare in azienda una serie di concetti già ben chiari ed applicati da sempre: accessibilità delle informazioni, trasparenza nella comunicazione, rapidità di risposta alle domande. In poche parole: il cliente è al centro ed è il riferimento per ogni nostro miglioramento.

Dopo l'acquisto

Supportiamo nostri clienti in tutte le fasi della partnership, soprattutto nei momenti successivi all'acquisto. Grazie alla collaborazione con i nostri vettori convenzionati, mettiamo a disposizione il tracking della spedizione, per conoscere in qualsiasi momento la posizione della merce in transito. Inoltre, in caso di problemi (di prodotto finito, di fatturazione o di qualsiasi altro genere) è attivo il servizio di Customer Care, grazie al quale le segnalazioni di difformità vengono elaborate in brevissimo termine. Infine, ma non certo per importanza, il nostro portale web permette di conoscere in tempo reale la disponibilità di magazzino per ogni taglia di tutti i nostri articoli della gamma. E per tutte le informazioni non standardizzabili, gli addetti del nostro ufficio commerciale sono sempre pronti e disponibili a fornire ogni indicazione aggiuntiva.

Quality Policy

Between 2022 and 2023, Exena obtained the important certifications ISO 9001:2015 certifying the Quality Management System, and ISO 14001:2015 for Corporate Social Responsibility. Both, in addition to increasing the company's value and trustworthiness in the eyes of its stakeholders, have formalised a set of values that have always been well understood and applied: accessibility of information, transparency in communication, and rapid response to questions. In a nutshell: the customer is at the centre and is the reference for all our improvements.

After sales

We support our customers in all stages of the partnership, especially in the moments after purchase. Thanks to the cooperation with our contracted carriers, we provide shipment tracking, so that we know the location of the goods in transit at any time. In addition, in the event of problems (with the finished product, invoicing or any other type), the Customer Care service is active, thanks to which reports of discrepancies are processed in a very short time. Last but certainly not least, our web portal allows you to know real time stock availability for each size of all our articles in the range. And for all non-standardised information, our sales department employees are always ready and willing to provide any additional information.









fig. 29 Ottimizzazione della logistica
Optimising logistics

Marathon

La filosofia / *Philosophy*

fig. 30



Una novità assoluta: Marathon

Nel 2024, abbiamo introdotto nella nostra gamma una linea che racchiude tutta l'esperienza e competenza in anni di presenza sul mercato.

La linea di demarcazione tra passato e futuro ha un nome: si chiama Marathon, ed è la prima linea antinfortunistica Exena realizzata con suola in Eva.

An absolute novelty: Marathon

In 2024, we introduced a line to our range that encompasses all the experience and expertise of years of market presence.

The dividing line between past and future has a name: it is called Marathon, and it is the first Exena safety footwear line made with an Eva sole.

fig. 31



fig. 30 Modello Sprint
Sprint model

fig. 31 Modello Rush
Rush model



fig. 32

Modello Olimpico fig. 32
Olimpic model

Modello Faster fig. 33
Faster model

L'incontro di due mondi

L'Eva (acronimo di etilenevinilacetato) è un compound, cioè una miscela, che viene utilizzata già da tempo per la fabbricazione di soles per calzature, sia sportive che per uso quotidiano. Si tratta di una sostanza molto porosa, che deve la sua proverbiale leggerezza alla capacità di immagazzinare aria al suo interno. Abbiamo messo insieme qualcosa che già esisteva, l'Eva, con qualcosa che non c'è ancora, una scarpa da lavoro in classe di sicurezza S1 ed S3 leggera, di stile e con un rapporto qualità-prezzo eccellente. Dall'unione di questi due concetti nasce Marathon, il nostro nuovo modo di interpretare la leggerezza sul lavoro.

Non solo Eva

Marathon è molto più di semplice suola in Eva. In ogni articolo della linea c'è quanto di meglio sia stato ideato e progettato da poter applicare ad una calzatura. Ogni cucitura, ogni lembo della fodera, ogni fibra di tessuto ha come obiettivo di far provare un nuovo modo di lavorare a chi deve proteggersi dagli infortuni sul lavoro.

The meeting of two worlds

Eva (an acronym for ethylene vinyl acetate) is a compound that has long been used for the manufacture of soles for footwear, both sports and everyday use. It is a very porous substance, which owes its proverbial lightness to its ability to store air inside. We have combined something that already existed, Eva, with something that does not yet exist, an S1 and S3 safety class working footwear that is lightweight, stylish and has an excellent value for money. From the union of these two concepts comes Marathon, our new way of interpreting lightness at work.

Not just Eva

Marathon is much more than just Eva outsole. In each article of the line, there is the best that can be conceived and designed to be applied to a shoe. Every seam, every flap of lining, every fibre of fabric has the aim of making workers who need to protect themselves from accidents experience a new way of working.

fig. 33







fig. 34 Linea Marathon: il mondo del running che incontra l'antifortunistica
Marathon line: when running meets safety

Sprint

S1 PS FO SR ESD



fig. 36



Punta di diamante

Sprint è il modello di punta della collezione Marathon. È il primo modello ideato, l'apripista di una nuova generazione di calzature da lavoro per Exena. Questo modello è certificato ESD (dissipativo) e in classe di protezione S1, con certificazione antiscivolo SR.

La tomaia è realizzata interamente in tessuto antiabrasione monostrato a rete, ultraleggero e super traspirante. Il collarino è rivestito in morbido tessuto tecnico e i lacci sono stati sostituiti con una coulisse a regolazione rapida. Il sottopiede è in morbido poliuretano certificato per assorbire gli urti. Infine, il puntale è anch'esso leggerissimo e interamente in alluminio. Un insieme di elementi ad alto contenuto tecnico, racchiusi in un peso inferiore ai 430 grammi per piede.

Spearhead

Sprint is the flagship model of the Marathon collection. It is the first model designed, the forerunner of a new generation of work footwear for Exena. This model is ESD (dissipative) certified and in protection class S1, with SR anti-slip certification.

The upper is made entirely of single-layer abrasion-resistant mesh fabric, which is ultra-light and super-breathable. The collar is lined with soft technical fabric and the laces have been replaced with a quick-adjust drawstring. The insole is made of soft polyurethane certified to shock absorber. Finally, the toe cap is also lightweight and made entirely of aluminium. A combination of elements with a high technical content, enclosed in less than 430 grams of weight per each foot.

La suola

La suola nasconde le più grandi novità, sia al suo interno che al di sotto.

La lamina antiperforazione è certificata PS (resistenza alla perforazione di tipo "forte") ed è realizzata in tessuto compresso di ultima generazione ad alta flessibilità. Un solido strato di gomma a miscela ottimizzata, infine, rende il battistrada bicolore resistente e duraturo, anche dopo molti mesi di utilizzo, senza compromettere la flessibilità e la leggerezza della scarpa nel suo insieme.

The sole

The sole hides the biggest innovations, both inside and underneath.

The anti-puncture plate is PS certified ("strong" pierce resistance) and is made of the latest generation of highly flexible compressed fabric. Finally, a solid layer of rubber with an optimised compound makes the two-tone tread strong and durable, even after many months of use, without compromising the flexibility and lightness of the shoe as a whole.



fig. 37 Dettaglio della suola bicolore
Detail of the two-tone sole



Rush

S1 PS FO SR ESD

Gemella diversa

Rush nasce per essere un'alternativa al modello Sprint e, pur mantenendo la classe di protezione S1, se ne distingue per una tomaia realizzata in tessuto tecnico multistrato. La traspirabilità e la leggerezza sono mantenute inalterate nel complesso, ma la tridimensionalità del tessuto garantisce una protezione maggiore contro la polvere e gli elementi volatili. Una calzatura certificata resistente agli oli minerali (FO) e antiscivolo (SR), oltre che ESD come la sua "gemella" più leggera. A completare la panoramica, l'immane coulisse per una calzatura semplificata e un'allacciatura veloce.

Different twin

Rush was created to be an alternative to the Sprint model and, while retaining the S1 protection class, is distinguished by an upper made of multilayer technical fabric. Breathability and lightness are maintained overall, but the three-dimensionality of the fabric provides greater protection against dust and volatile elements. The footwear is certified oil-resistant (FO) and slip-resistant (SR), as well as ESD like its lighter 'twin'. Completing the overview is the ever-present drawstring for a simplified fit and quick lacing.



fig. 39 Identità visiva applicata sul prodotto
Visual identity applied to product



fig. 39

La suola

Anche la suola di Rush contiene una lamina antiperforazione certificata PS (perforazione di tipo "forte"), anch'essa realizzata in tessuto compresso di ultima generazione ad alta flessibilità. Il battistrada bicolore giallo e nero è resistente e duraturo, anche dopo molto tempo, grazie alla gomma a miscela migliorata. Flessibilità e leggerezza sono sempre garantite, così come la versatilità d'uso in tutti gli ambienti lavorativi del settore della logistica, del magazzino e dell'impiantistica industriale e civile.

The sole

The outsole of the Rush also contains a PS-certified anti-perforation plate (perforation type "strong"), also made of the latest generation of highly flexible compressed fabric. The two-tone yellow and black tread is strong and durable, even after a long time, thanks to the improved rubber compound. Flexibility and lightness are always guaranteed, as is versatility of use in all working environments in the logistics, warehouse and industrial and civil engineering sectors.

Olimpic

S3 S FO SR ESD

La forza nella leggerezza

Tenere insieme due modi di essere all'apparenza distantissimi. Exena ha provato a farlo, ed ha realizzato Olimpic, il modello della linea Marathon in classe di protezione S3 che coniuga la resistenza certificata della massima classe di protezione per le calzature da lavoro in un peso ridotto al minimo, come mai prima d'ora nella gamma prodotti. Olimpic è una scarpa solida e idrorepellente, che si esprime al massimo in ogni contesto di lavoro dove è necessario restare in piedi e camminare a lungo, sia esso indoor o outdoor.

Come il resto della famiglia Marathon, anche Olimpic mantiene gli elementi essenziali che massimizzano la praticità: la coulisse per l'allacciatura rapida, il sottopiede in morbido poliuretano, le caratteristiche di sicurezza ESD (dissipazione elettrica), FO (resistenza agli oli minerali) e SR (suola antiscivolo). Con in più una morbida tomaia in microfibra scamosciata.

La suola

Ogni spiegazione aggiuntiva è superflua anche per la suola della Olimpic: durabilità, grazie alla gomma a mescola ottimizzata, flessibilità, grazie alla lamina antiperforazione in tessuto compresso, leggerezza, grazie al miglior Eva espanso di sempre.

Strength in lightness

Bringing together two seemingly distant ways of being. Exena has tried to do this, and has created Olimpic, the model in the Marathon line in protection class S3 that combines the certified strength of the highest protection class for work footwear in a minimum weight, as never before in the product range. Olimpic is a solid, water-repellent shoe that performs at its best in any work context where standing and walking for long periods of time is required, whether indoors or outdoors.

Like the rest of the Marathon family, Olimpic retains the essential elements that maximise practicality: the drawstring for quick lacing, the soft polyurethane footbed, the ESD (electrical dissipation), FO (mineral oil resistance) and SR (non-slip sole) safety features. Plus a soft suede microfibre upper.

The sole

Any additional explanation is also superfluous for the Olimpic sole: durability, thanks to the optimised rubber compound, flexibility, thanks to the puncture-resistant compressed fabric sheet, and lightness, thanks to the best Eva foam ever.



fig. 40



fig. 40 La suola della Olympic
The Olympic sole

Faster

S3 S FO SR ESD



Superlativo assoluto

Faster è tutto quello che serve in una scarpa antinfortunistica. Come per la versione più bassa Olympic, tiene insieme le anime contrapposte della leggerezza e della resistenza, portando la scarpa da lavoro ad un livello di performance mai raggiunto prima. Uno scarponcino che protegge la caviglia e la sostiene in modo ergonomico, grazie al collarino alto; un set di caratteristiche di sicurezza trasversali e polivalenti, dal FO all'ESD all'antiscivolamento SR; una calzata adattabile ad ogni forma. Come ogni calzatura S3 che si rispetti, la tomaia è rivestita all'altezza del puntale con un inserto in gomma antiabrasione.

La suola

L'Eva ultraleggero, insieme al battistrada in gomma ad elevata resistenza e alla lamina antiperforazione in fibra flessibile certificata PS (resistenza di tipo "forte") restituiscono un'esperienza di calzata impareggiabile. Gli ingredienti magici di una calzatura che punta ad essere il prodotto immancabile per ogni lavoratore e per ogni ambiente di lavoro. La massima espressione della tecnologia per le calzature da lavoro, a portata di tutti.

Absolute superlative

Faster is everything you need in a safety shoe. As with the lower version Olympic, it brings together the opposing souls of lightness and strength, taking the work footwear to an unprecedented level of performance. A boot that protects the ankle and supports it ergonomically, thanks to the high collar; a set of transversal and polyvalent safety features, from FO to ESD to SR slip-resistance; a fit that adapts to every shape. Like any self-respecting S3 footwear, the upper is covered at toe height with an abrasion-resistant rubber insert.

The sole

The ultra-lightweight Eva, together with the high-strength rubber tread and the PS-certified flexible fibre perforation-resistant sheet (strong resistance) provide an unrivalled wearing experience. The magic ingredients of a footwear that aims to be the must-have product for every worker and every working environment. The ultimate expression of technology for work footwear, within everyone's reach.

fig. 43

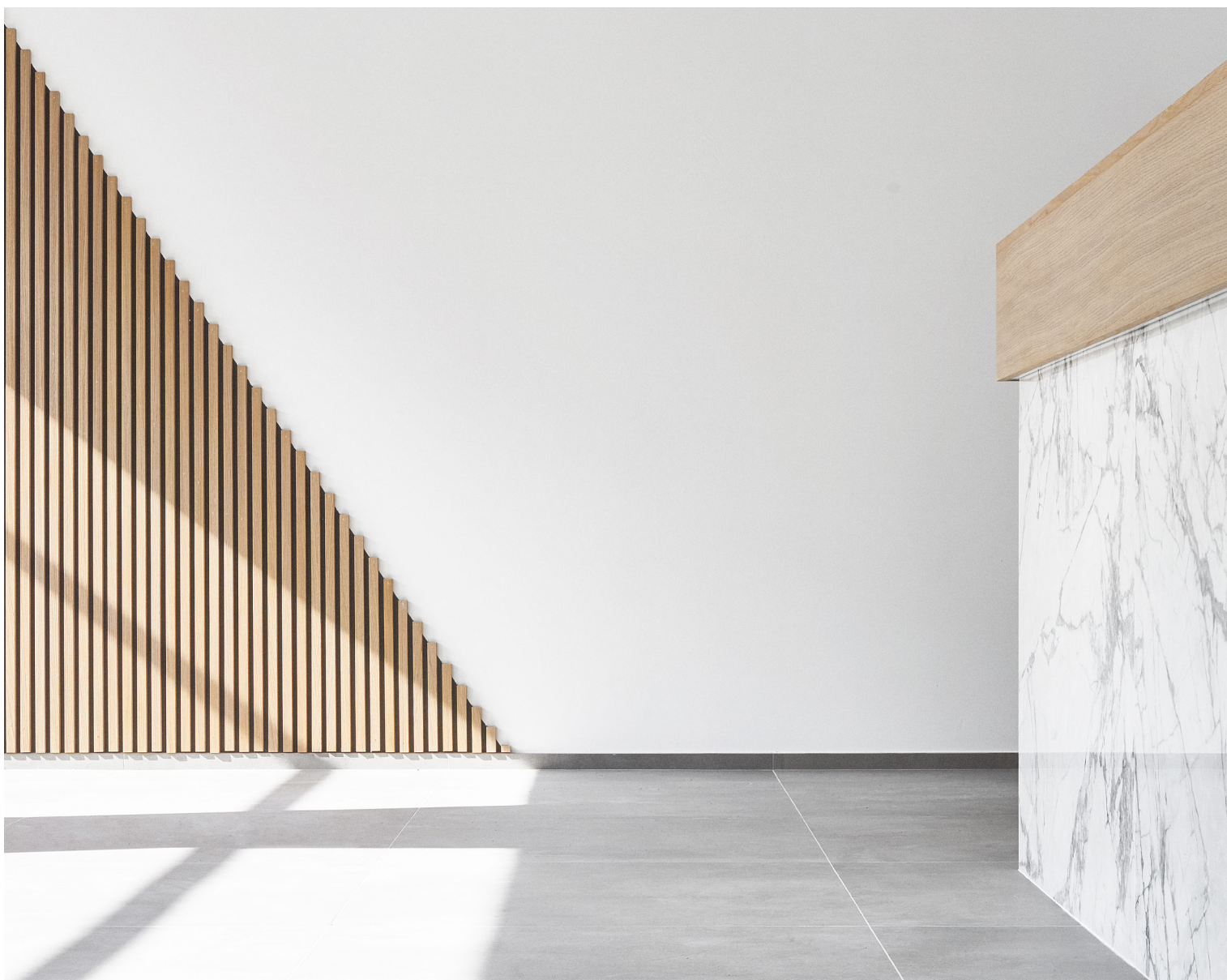




fig. 43 Modello Faster, dettaglio
Faster model, detail

Exena green

fig. 45



L'azienda

Exena è dal 2022 un'azienda certificata ISO 14001:2015, per la Gestione Ambientale. Nei nostri stabilimenti produttivi e in special modo nel nostro quartier generale di Civitanova seguiamo dei rigidi protocolli per la gestione dei rifiuti e per la minimizzazione dell'impatto ambientale dei processi produttivi, riducendo gli sprechi e prediligendo, ove possibile, materie prime e semilavorati riciclati e riciclabili.

The Company

Exena has been an ISO 14001:2015 certified company for Environmental Management since 2022. In our production facilities, and especially in our headquarters in Civitanova, we follow strict protocols for waste management and for minimising the environmental impact of production processes, reducing waste and preferring, where possible, recycled and recyclable.

fig. 45 La nuova sede, interni
The new headquarters, interior

fig. 46 La nuova sede, esterni
The new headquarters, exterior



fig. 46

fig. 47



fig. 48





fig. 47 La cura nella scelta delle materie prime
Careful selection of raw materials

fig. 48 Particolare di una suola realizzata con materiale interamente riciclato
Detail of a sole made from entirely recycled material

I prodotti

Nella nostra gamma prodotti, alcune linee sono interamente realizzate con materie prime e semilavorati riciclati e riciclabili. Già dal 2017 abbiamo introdotto questa nuova mentalità a livello produttivo, grazie alla quale cerchiamo di sensibilizzare ogni giorno i nostri clienti e partner fornitori nell'averne un atteggiamento più rispettoso dell'ambiente e più ecocompatibile.

The Products

In our product range, some lines are made entirely from recycled and recyclable raw materials and semi-finished products. Already since 2017, we have introduced this new mentality at the production level, thanks to which we try to raise the awareness of our customers and supplier partners on a daily basis to have a more environmentally friendly and eco-friendly attitude.

Le iniziative

Da circa un decennio la nostra sede principale è alimentata da più di 250 metri quadrati di pannelli fotovoltaici, che forniscono l'energia necessaria alla nostra struttura per essere quasi completamente indipendente a livello energetico per la parte relativa agli uffici amministrativi e alla direzione. A partire dal 2024, copriremo la maggior parte del fabbisogno di carta e cartoncino per packaging e cartellini con prodotti riciclati e riciclabili. Infine, ma non certo per rilevanza, abbiamo avviato un profondo processo di virtualizzazione e digitalizzazione documentale, per ridurre al minimo l'uso di carta per stampa.

Initiatives

For about a decade now, our headquarters has been powered by more than 250 square metres of photovoltaic panels, which provide the energy necessary for our facility to be almost completely energy independent for the administrative and management offices. Starting in 2024, we will cover most of our paper and cardboard packaging and tagging needs with recycled and recyclable products. Last, but certainly not least, we have embarked on a profound process of virtualisation and document digitisation to minimise the use of paper for printing.

fig. 49





fig. 50

fig. 49 Gli impianti fotovoltaici Exena
Exena photovoltaic systems

fig. 50 Energia ottenuta da fonti rinnovabili
Energy from renewable sources





fig. 51 Il legame tra Exena e il territorio
The link between Exena and the territory

Business strategist

Andrea Barchiesi
www.andreabarchiesi.com

Creative direction

Tadao Agency srl, Milano
www.tadao.agency

Graphic design

Vrij srl, Montecosaro (MC)
www.vrij.srl

Copywriting

Archivio Exena
Lorenzo Binci

Photography

Archivio Exena
Carlos Matias Donati
Hangaar
Maurizio Marconi

Supervision

Giacomo Bara
Lorenzo Binci
Alfio Cicchinè
Andrea Cicchinè
Federica Cicchinè

Print

Bieffe srl, Recanati (MC)

exena.
safety runs

Exena srl
via Vincenzo Breda 20,
62012 Civitanova Marche (MC)

P. IVA 01336080435

www.exena.com

Copyright in these pages is owned by Exena srl except where otherwise indicated by a third party's proprietary notice. These pages and the material published on them are also protected by intellectual property laws and may not be reproduced or appropriated in any manner without written permission of their respective owners.